

C-1545P

KEGELBRECHER



STARKES ERBE, STARKE ZUKUNFT

 **FINLAY**®
A TEREX BRAND

C-1545P

KEGELBRECHER



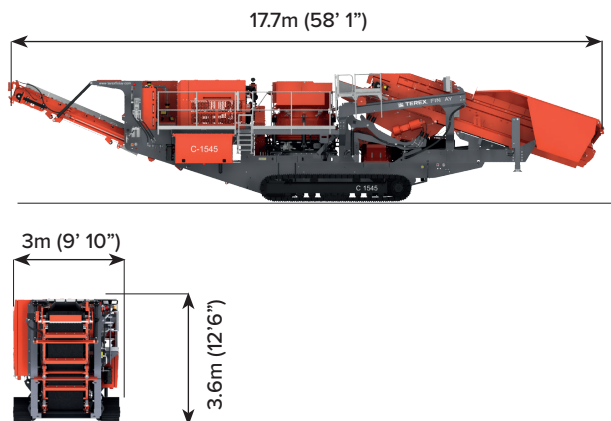
Beim Finlay® C-1545P kommt der Terex 1150-Kegelbrecher mit Direktantrieb, variabler Drehzahlregelung, Freigabesystem für Fremdmaterialien und Schnelleinstellung des Brecherspalts zum Einsatz. Die Maschine kann mit dem vorwärts geneigten Vorsiebmodul mit Einzeldeck-Sieb (2,1 x 1,52 m) ausgestattet werden, um Feinkorn aus dem Aufgabematerial zu entfernen. Das Feinkorn kann wahlweise mit dem optionalen Seitenförderband ausgetragen oder wieder dem Hauptförderband zugeführt werden.

Beide Verfahren steigern die Kapazität der Anlage und die Produktflexibilität, während der Verschleiß der Auskleidungen wirksam verringert wird. Für Anwendungen, in denen das Aufgabematerial nicht vorgesiebt werden muss, kann das Modul hydraulisch unter den Aufgabetrichter verfahren werden. Dadurch lassen sich die Abmessungen im Betrieb reduzieren, da der Aufgabetrichter hydraulisch für die direkte Materialaufgabe in die Brechkammer eingestellt werden kann.

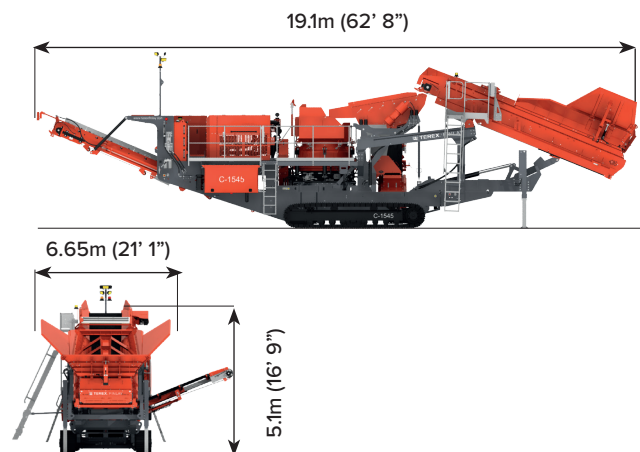
MERKMALE:

- Terex TC1150 cone chamber provides high reduction and productivity ratios and gives excellent product cubicity
- The forward facing pre-screen module maximizes production and reduces wear on the chamber by removing fine materials before it enters the cone.
- The large hopper/feeder on the plant has an automated metal detection system to protect the cone and reduce downtime.
- The pre-screen module can be used to produce a roadbase product from the on-board side conveyor.

TRANSPORTMAßE



ARBEITSMASSE



TRANSPORTGEWICHT: 43,440kg (95,769lbs)
ohne Optionen

1. AUFGABETRICHTER

Trichterkapazität: 6 m³
 Trichterbreite auf der Rückseite: 2,25 m
 Breite auf der Rückseite mit optionalen Trichtererweiterungen:
 4,1 m Bandtyp: glatt
 Prallsteg zur Schonung des Gurtaufgebers

2. VORSIEBMODUL

Das Vorsiebmodul maximiert die Produktion durch den Konus, indem es so viel Feinmaterial wie möglich entfernt, bevor es in die Konuskammer gelangt. Dadurch wird auch der Verschleiß innerhalb der Konuswölbung reduziert. Bei Bedarf kann das Vorsieb umgangen und das Material direkt in den Konus geleitet werden.

Oberes Deck: 2,1m x 1,5m (7' x 5')
 Gesamte Siebfläche: 3,15 m (35 ft²)

3. KEGELBRECHKAMMER

Variable Drehzahlregelung für die Produktion eines Qualitätsaggregats.

Uneingeschränkte Einfüllöffnung reduziert Verstopfungen, Brückenbildung und maximiert die Leistung "On the fly" hydraulisch einstellbare Einstellung der geschlossenen Seite mit Überwachungssystem.

Hydraulische Überlastsicherung mit automatischer Rückstellung. Dadurch kann der obere Rahmen angehoben werden, um den Durchgang von Eisenteilen und anderem nicht zerkleinerbaren Material zu ermöglichen. Das System fährt dann automatisch den oberen Rahmen in seine ursprüngliche Position zurück.

Staubunterdrückung am Kegelauslass.

4. FAHRWERK

Kettenbreite: 500 mm
 Fahrgeschwindigkeit: 1,1 km/h
 Steigfähigkeit: 25°

5. HAUPTFÖRDERBAND

Gurtbreite: 1.000 mm (40")
 Abwurfhöhe: 3,3 m
 Abstreifer über volle Länge zur Antriebstrommel



T-LINK TELEMATICS

T-Link Telematik-Hardware und -Software sowie ein kostenloses Datenabonnement für sieben Jahre sind serienmäßig eingebaut und installiert.





The material in this document is for information only and is subject to change without notice.

Finlay® assumes no liability resulting from errors or omissions in this document, or from the use of the information contained herein.

Due to continual product development we reserve the right to change specifications without notice. Product performance figures given in this brochure are for guidance purposes only, this information does not constitute an expressed or implied warranty or guarantee, but shows test examples. These results will vary depending on application. Photographs are for illustrative purposes only; some or all of the machines in the illustrations may be fitted with optional extras. Please check with your Dealer for details on optional extras.

Published and Printed in 2022